



## NOVATIG 303 AC/DC LCD



### Caratteristiche principali

#### Modalità HF (alta frequenza)

- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

#### Rampa salita/discesa e Post Gas

- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

#### Funzioni Extra

- Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Funzione Multitack.
- Funzione Q-START.
- Funzione Arco Dinamico.

#### Display LCD da 4,3"

#### Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

#### Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

#### Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

### TIG trifase AC/DC

Il Generatore **NOVATIG 303 AC/DC** è stato progettato con Tecnologia **INVERTER** di ultima generazione. Semplice ma robusto è dotato di tutti i dispositivi moderni che permettono di semplificare le operazioni di saldatura.

Offre la possibilità di utilizzare la modalità TIG AC/DC con innesco ad alta frequenza con regolazione della rampa di salita e discesa. Questo generatore può eseguire una saldatura a punti continua veloce (Multitack) utilizzando spessori di materiali molto sottili. Possiede la funzione integrata del Q-START che ha lo scopo di puntare i pezzi durante la fase iniziale di saldatura.

Non di minore importanza la saldatura ad Arco dinamico rende più rapido il processo e con minore deformazione delle parti saldate. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SCHERMO LCD
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- SELEZIONE TIG AC/DC
- MODALITÀ PULSATA
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- FUNZIONE MULTITACK
- FUNZIONE Q-START
- FUNZIONE ARCO DINAMICO
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

- Carpenteria • Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili • Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti



# NOVATIG 303 AC/DC LCD

## Dati tecnici

Descrizione	NOVATIG 303 AC/DC LCD
Alimentazione, trifase	400 V - 50/60 Hz
Corrente MAX	15 (DC) - 14 (AC)
Fusibile	20 A
Emissioni rumorose	< 70dB
Potenza MAX	6.5 KW
Prestazioni 100%	159 A (DC) - 159 A (AC)
Prestazioni 60%	205 A (DC) - 205 A (AC)
Prestazioni 30%	290 A (AC - DC)
Tensione a vuoto	71 V
Campo di regolazione	10 - 290 A
Conforme alla norma	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione	S
Diametri elettrodi saldabili	1.6 - 5 mm
Dimensioni, mm (L x La x h)	580 x 190 x 370
Peso, Kg	14,5
Classe d'isolamento	H
Classe di protezione	IP23
Sistema di raffreddamento	AF
Temperatura di esercizio	-10+40°C



**Sincosald srl**  
via della Fisica, 26/28  
20864 Agrate Brianza (MB), Italy  
tel. +39 039 64117.1  
fax +39 039 6057122

[sincosald.it](http://sincosald.it)