



NOVATIG 230 AC/DC LCD



Caratteristiche principali

Modalità HF (alta frequenza)

- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

Rampa salita/discesa e Post Gas

- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

Funzioni Extra

- Regolazione ARC FORCE HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Funzione Multitack.
- Funzione Q-START.
- Funzione Arco Dinamico.

Display LCD da 4,3"

Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

TIG Monofase AC/DC LCD

Il Generatore **NOVATIG 230 AC/DC LCD** è una saldatrice inverter di nuova concezione, utilizza le più moderne tecnologie elettroniche ai carboni di silicio che garantiscono un prodotto all'avanguardia adatto ai più svariati impieghi industriali. Offre la possibilità di utilizzare la modalità TIG AC/DC con innesco ad alta frequenza con regolazione della rampa di salita e discesa.

Questo generatore può eseguire una saldatura a punti continua veloce (Multitack) utilizzando spessori di materiali molto sottili. Possiede la funzione integrata del Q-START che ha lo scopo di puntare i pezzi durante la fase iniziale di saldatura.

Non di minore importanza la saldatura ad Arco dinamico rende più rapido il processo e con minore deformazione delle parti saldate. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno. Dispone anche della funzione "smart" che semplifica l'utilizzo della saldatrice anche per i principianti.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SCHERMO LCD
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- SELEZIONE TIG AC/DC
- MODALITÀ PULSATA
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START e ARC FORCE REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- FUNZIONE MULTITACK
- FUNZIONE Q-START
- FUNZIONE ARCO DINAMICO
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

- Carpenteria • Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili • Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti



NOVATIG 230 AC/DC LCD

Dati tecnici

Descrizione	NOVATIG 230 AC/DC LCD			
Alimentazione, monofase	110V - 50/60 Hz	110V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz
Fusibile	32 A	32 A	32 A	32 A
Potenza MAX	2.6 Kw	2.3 Kw	5.8 Kw	4.9 Kw
Corrente MAX	30 A	27 A	32 A	27 A
Tensione a vuoto	103 V	103 V	103 V	103 V
Campo di regolazione	10 - 110 A	2 - 140 A	10 - 200 A	2 - 230 A
	MMA	TIG	MMA	TIG
Prestazioni 100%	65 A	83 A	118 A	136 A
Prestazioni 60%	84 A	107 A	153 A	176 A
Prestazioni 35%	110 A	140 A	200 A	230 A
Conforme alla norma	EN 60974 / 1 - 10		EN 60974 / 1 - 10	
Classe di applicazione	S		S	
Diametri elettrodi saldabili	1.6 - 5 mm		1.6 - 5 mm	
Dimensioni, mm (L x B x H)	680×210×395		680×210×395	
Peso, Kg	20.6 kg		20.6 kg	
Classe d'isolamento	H		H	
Classe di protezione	IP23S		IP23S	
Sistema di raffreddamento	AF		AF	
Temperatura di esercizio	-10+40°C		-10+40°C	



Sincosald srl
via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (MB), Italy
tel. +39 039 64117.1
fax +39 039 6057122

sincosald.it