



 **sincosald**
EMPOWER YOUR WELDING

EVOLUTION

SP3-C / SP4-E / SP5-E



LA SALDATRICE
DI UN'ALTRA
SPECIE.



INDUSTRY 4.0



EVOLUTION

Un'unica saldatrice per soddisfare tutte le richieste

La nuova famiglia di saldatrici **EVOLUTION** è studiata per i settori industriali che fanno dell'affidabilità e dell'efficienza il loro tratto distintivo. L'esperienza di Sincosald nel mondo delle saldatrici e la tecnologia avanzata applicata, rendono **EVOLUTION** uno strumento professionale estremamente performante e facilmente utilizzabile nel controllo dell'arco.

Tecnologia ed efficienza di un'altra generazione

Il nuovo inverter multiprocesso è stato sviluppato per eseguire saldature MIG/MAG, TIG-lift, MMA e in pulsato, garantendo assoluta precisione negli inneschi e nella saldatura. Oltre 200 curve sinergiche permettono di lavorare i più svariati materiali per soddisfare le più ampie applicazioni nel mondo della saldatura.

SOLLEVABILE
TRAMITE GOLFARI



PORTA ETHERNET



PORTA USB



PORTA BOMBOLA RIBASSATO



RUOTE
RINFORZATE

TELAIO MONOSCOCCA

Versione
carrellata
SP4-E / SP5-E



SOLLEVABILE
TRAMITE GOLFARI



TELAIO MONOSCOCCA

Versione
carrellata
SP4-E / SP5-E

TRAINAFILO
 CON RULLI COLORATI



DISPLAY LCD
 DA 5,7 POLLICI



Versione
 compatta
 SP3-C

Progettazione e Design in perenne contatto

Il reparto R&D ha studiato un nuovo telaio monoscocca rinforzato, pensato per resistere ai più ostici ambienti degli impianti produttivi. Le ruote posteriori con cerchio in ferro rinforzato conferiscono alla macchina una maggiore stabilità. La predisposizione degli innesti per i golfari rende la saldatrice sollevabile e il carrello ribassato facilita le operazioni di carico della bombola. Il trainafilo di nuova generazione è stato dotato di sgancio rapido e personalizzato con rulli colorati. Evolution monta un ampio e luminoso display LCD da 5,7 pollici.

Il software di controllo dell'arco studiato da Sincosald perfeziona la stabilità dell'arco e la correzione dell'impulso nella saldatura pulsata, contribuendo ad una maggiore velocità di saldatura.



Caratteristiche tecniche

- 99 JOB (punti di lavoro) personalizzabili al 100%.
 - Collegabile la torcia intelligente POWER MASTER e il REMOTE CONTROL UP/DOWN.
 - Torce PUSH PULL utilizzabili grazie ad una nuova applicazione apposita nella scheda di sincronizzazione.
 - Disponibile l'utilizzo della modalità V.R.D.
 - Traino con rulli dotati di sgancio rapido di diverse colorazioni in base ai materiali impiegati e ai diametri.
 - Circuito elettronico studiato appositamente per limitare le correnti di spunto all'accensione del generatore.
 - Raffreddamento integrato nel generatore.
 - Controllo rapido e preciso dei cortocircuiti in caso di saldatura con arco molto corto.
 - L'interfaccia di ultima generazione permette il collegamento al ROBOT di saldatura negli impianti automatizzati.
 - Conforme ad industria 4.0.
 - Sistema di autodiagnosi.
 - Software SEP per gestione, controllo e stampa dei processi di saldatura.
- Oltre ai processi di saldatura classici Sincosald ha sviluppato 3 nuovi procedimenti altamente performanti: **EVO PULSE SPEED - EVO PULSE RISE - EVO PULSE FORCE.**

CURVE SINERGICHE



EVO SPEED

Incrementa la velocità di saldatura con controllo dinamico variabile.



EVO FORCE

Grandi capacità di penetrazione e fusione del bagno di saldatura.



EVO COLD

Short Arc molto freddo per spessori sottili e lamiere zincate.



EVO PIPE

Specifico per saldature prima passata e giunti con molta aria.

NUOVE CURVE MISTE



EVO PULSE SPEED

Per saldature veloci con apporto termico controllato.



EVO PULSE RISE

Per una saldatura verticale ascendente più rapida e precisa.



EVO PULSE FORCE

Maggior penetrazione della saldatura indicata per spessori medio grossi.

EVOLUTION

SP3-C / SP4-E / SP5-E

gfstudio

DATI TECNICI

	SP3-C	SP4-E	SP5-E
Alimentazione, Trifase	400 V	400 V	400 V
Fusibile	25 A	32 A	40 A
Potenza MAX	16,5 KW	19.5 KW	26.2 KW
Emissioni rumorose	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Corrente MAX	26.5 A (MIG)	31.5 A (MIG)	42 A (MIG)
Performance 100%	300 A	330 A	380 A
Performance 60%	330 A	360 A	480 A
Performance 50%	-	400 A	500 A
Performance 40%	-	-	-
Tensione a vuoto	62 V	62 V	62 V
Fattore di potenza	0.9	0.99	0.99
Gamma di regolazione	10 – 330 A	10 – 400 A	10 – 500 A
Conforme alla norma	EN 60974-1 - 5 - 10	EN 60974-1 - 5 - 10	EN 60974-1 - 5 - 10
Classe di applicazione	S	S	S
Classe d'isolamento	F	F	F
Classe di protezione	IP23 S	IP23 S	IP23 S
Raffreddamento	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C
Diametro Fili			
Acciaio	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Acciaio INOX	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Alluminio	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Diametri elettrodi saldabili	1.0 – 4.0 mm	1.0 – 4.0 mm	1.0 – 4.0 mm
Velocità filo	0.6 – 25 Mt./min	0.6 – 25 Mt./min	0.6 – 25 Mt./min
Capacità Bobina	15 Kg	15 Kg	15 Kg
Dimensioni, mm (L x l x H)	1100 x 590 x 1000	1100 x 590 x 1000	1100 x 590 x 1000
Peso, kg	110	115	120



Sincosald srl via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (Monza Brianza), Italy
tel. +39 039 641171 fax +39 039 6057122
info@sincosald.it
www.sincosald.it

